

LTC INTERNATIONAL

배큘블라스팅,친환경블라스팅장비

기존 샌드블라스팅기와 비교하여 분진발생이 전혀 없고 샌딩과 동시에 폐기물과 연마재를 흡입하여 자동으로 분리시켜 연마재의 재활용이 가능하며, 손쉬운 폐기물 처리가 가능합니다.



제원	1050	1070
연마재 용량	24L	25L
구동 방식	완전 공압	완전 공압
집진 방식	Cyclone	Cyclone
최대 호스 길이	10m	45-60m
무게	82kg	500kg
크기	530 x 610 x 1400	1570 x 750 x 1860
최대 허용 압력	3-7 bar	1.5 - 8.0 bar
필요 에어 토출량	3.5 루베	3.5-10 루베
최대 연마재 사이즈	1.2mm	1.5mm
블라스팅 패턴	28-32m	50/75mm
코팅별 작업 속도		
- 녹 / 프라이머 / 얇은코팅	1-2 (m ² /h)	6-9 (m ² /h)
- 두꺼운 녹 / 코팅 / 고무	0-1 (m ² /h)	3-6 (m ² /h)
- 용접부 코팅	20-30 (m ² /h)	90-120 (m ² /h)
- 콘크리트면 코팅 및	1-4 (m ² /h)	8-18 (m ² /h)



LTC 1050



LTC 1070

LTC 장비의 장점



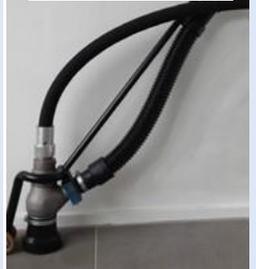
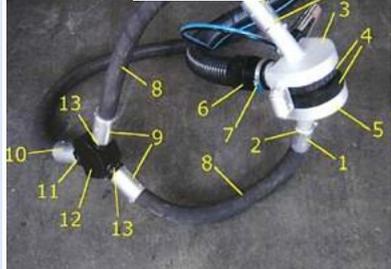
- 친환경
- 분진 발생 없음
- 노출 폐기물 거의 없음
- 작업시 내부용기를 진공상태로 만들어 대상물 제거 후 폐기물 / 연마재 자동 분리
- 폐기물 별도 수거 가능
- STEEL GRIT 연마재 사용시 약 200 회 까지 재사용 가능
- 그 외 연마재는 20-30 회 정도 사용 가능하 나 연마재 / 표면 마다 차이가 있음

대표 사용 연마재 별 비교표

*LTC 1070 기준

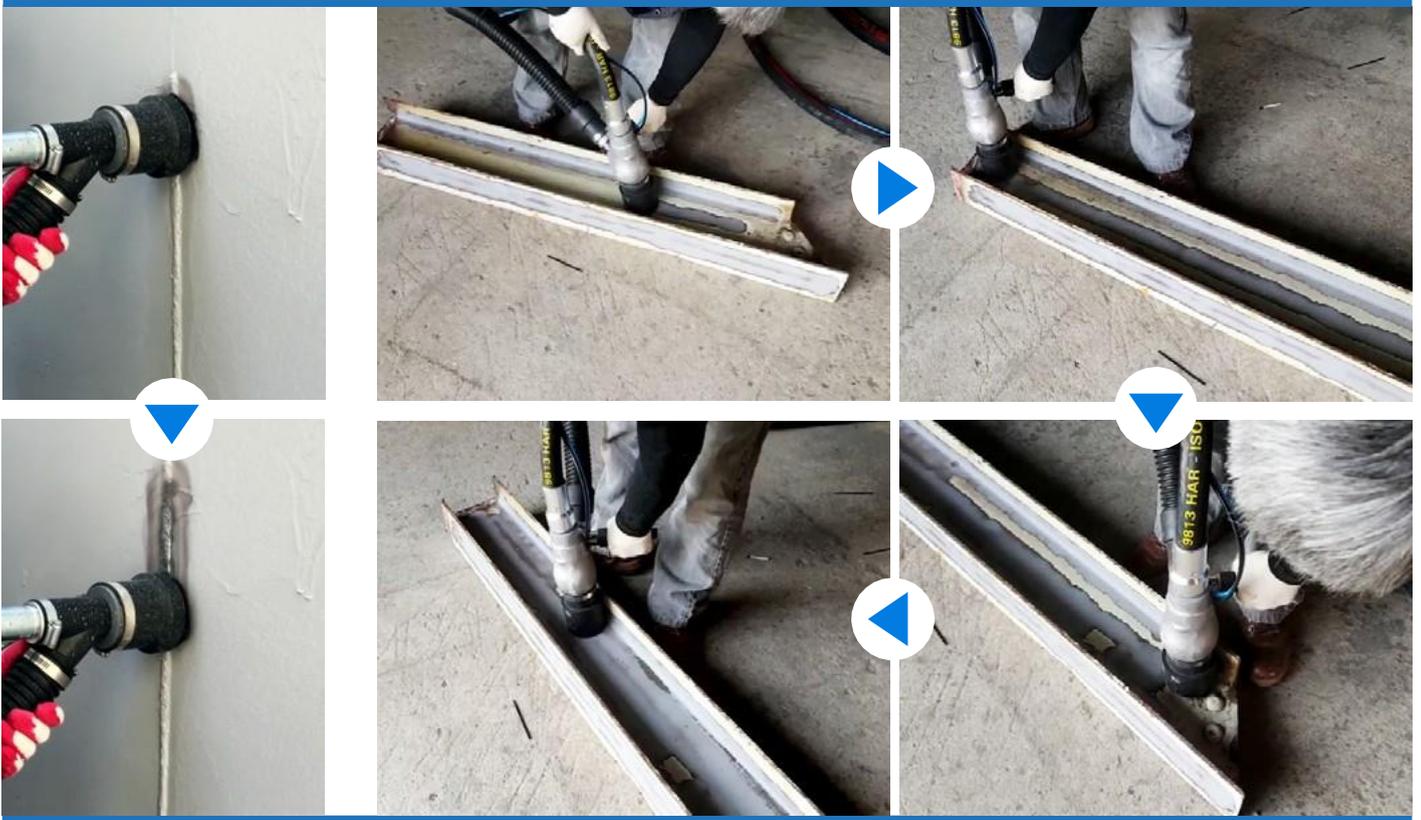
연마재 종류	연마재 사이즈(mm)	연마후 표면	사용압력 (bar)	연마재 사용량 (kg/m ²)	연마재 사용량 (kg/hr)
알루미늄 옥사이드	0.8 - 1.2	약간의 연마	5.5	4	20 - 25
글라스 비드	0.1 - 0.2	광택/손상없음	5	5	25 - 30
일반 규사	0.2 - 1.0	약간의 연마	5.5	5	25 - 30
스틸 그리트	G17/G24-40/G25	약간의 연마	7.5-8	0.5 - 1	8 - 10

LTC장비악세서리

<p>평면/외코너/내코너 브러쉬</p> 	<p>바닥용 악세서리</p> 	<p>특수 노즐</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ■ 고압 / 에어 호스 10m ■ 연마재 회수용 호스 2m ■ 분사 트리거 ■ 90 도 외, 내 코너 노즐 ■ 평면 노즐 ■ 압력 조절 밸브 및 압력 게이지 ■ 사용자 매뉴얼
<p>블라스팅 헤드 외코너</p> 	<p>블라스팅 헤드 3 면 코너</p> 	<p>블라스팅 헤드 평면</p> 	

현장 적용





적용처

- 콘크리트 벽면 청소/복구/페인트 제거 등
- 파이프 녹제거 / 페인트 제거
- 철재 다리 보수 / 페인트 제거
- 선박 녹제거 / 페인트 제거

주의사항 / 단점

- 드라이 에어 컴프레서 사용 필수 (애프터 쿨러 장착 컴프레서)
- 표면이 젖어 있는 상태는 작업에 어려움이 있음
- 연마재로 일반 모래는 절대 사용 금지
- 복잡한 구조물은 작업에 어려움이 있음
- 작업속도가 오픈 블라스팅 장비에 비해 떨어짐

저희 케미콘시스템(주)은 네덜란드
LTC-INTERNATIONAL 사의 한국
독점 대리점으로써 장비의 **교육,**
수리, 부품 공급을 담당하고 있습니다.

www.chemiconsys.com

기술 상담 및 문의

기술 상담 031 - 202 - 5600

본사 043 - 532 - 4241

Fax 043 - 532- 8454

gylim@chemiconsys.com

 **케미콘시스템(주)**

본사: 충북 진천군 광혜원면 죽현길 31

영업 사무소: 경기도 수원시 영통구 덕
영대로 1556 번길 16

디지털엠피어 A 동 1305 호